

Directrices técnicas

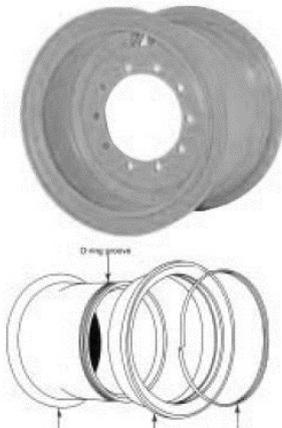
## Montaje y desmontaje de neumáticos OTR

### Instrucciones generales

Estas instrucciones tratan sobre neumáticos OTR sin cámara montados en tipos de llantas Flat-Base de 3 y 5 piezas.

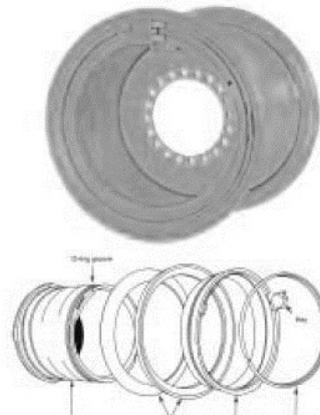
#### Tipo de llanta de 3 piezas:

1. Base de llanta con anillo lateral trasero fijo sueltos
2. Anillo lateral delantero
3. Anillo de bloqueo

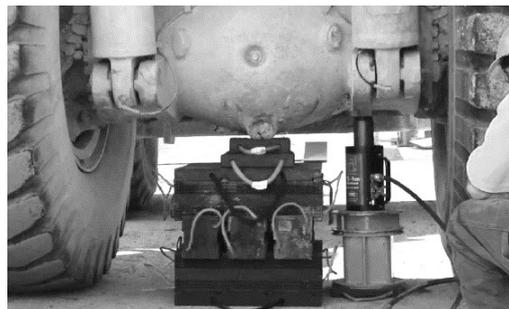


#### Tipo de llanta de 5 piezas:

1. Base de llanta con anillos laterales
2. Anillo lateral delantero
3. Anillo lateral trasero
4. Asiento del talón
5. Anillo de bloqueo

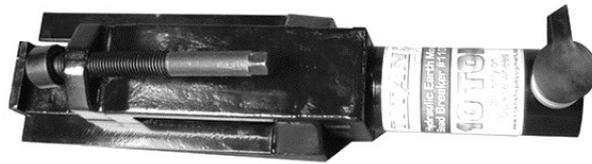


La gran mayoría de los neumáticos OTR se cambian de forma móvil. Por eso, se debe prestar especial atención a que el vehículo se encuentre sobre una superficie fija, se pueda levantar debidamente y se asegure contra inclinaciones o balanceos repentinos.



## 1. Equipamiento y competencias

El montaje y desmontaje de los neumáticos OTR debe realizarlo un instalador capacitado y cualificado para que el trabajo se pueda realizar de manera correcta y segura. El instalador debe estar familiarizado con el uso de destalonadoras para llantas, herramientas para la manipulación de anillos y otros equipos adecuados para la tarea y el tipo de neumático en cuestión.



*Ejemplos: Destalonadora para llantas de 3 y 5 piezas, respectivamente.*

Los tamaños más pequeños de hasta 25" generalmente se pueden cambiar "a mano", con la ayuda de una grúa y cojines elevadores.

Para tamaños grandes, por ejemplo, >26.5R25, por razones de peso y manejo, se recomienda utilizar equipos especiales para levantar y manipular neumáticos y anillos laterales.



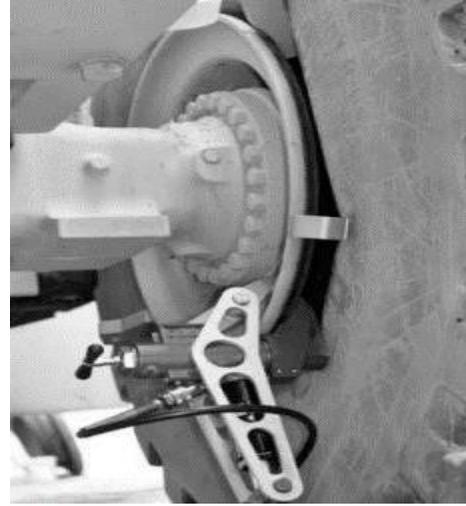
## 2. Desmontaje

Asegúrese de que el neumático esté completamente vacío de aire.

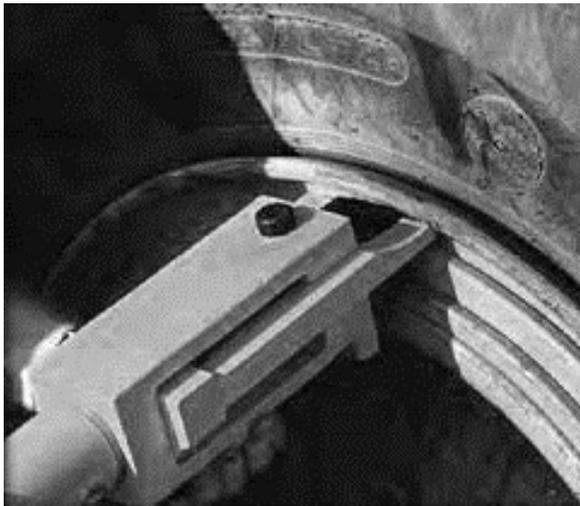
Retire siempre las reducciones y el cono EM para un vaciado rápido y eficiente.

Coloque correctamente la destalonadora y presione el neumático/los anillos para liberarlos por las partes delantera y trasera, respectivamente.

*Ejemplos: Llantas de 3 piezas, parte delantera y trasera.*



*Llantas de 5 piezas, parte delantera y trasera.*

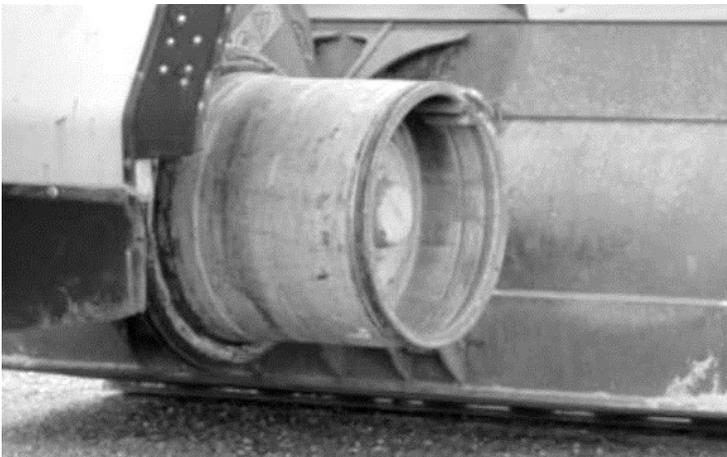


Esta guía ha sido elaborada por la *sección de proveedores del Dæk Specialisternes Landsforening* (Sección de Proveedores de la Asociación Nacional de Especialistas en Neumáticos) teniendo en cuenta la legislación y las normas aplicables, así como las prácticas del sector en cuestión. Consulte más información en [www.branchevejledning.dk](http://www.branchevejledning.dk).

Retire los anillos laterales del neumático, ejerciendo presión (tipo de llanta de 5 piezas). Si es necesario, utilice un producto que penetre para el deslizamiento de neumáticos. Desmonte el anillo de bloqueo. Retire la junta tórica y desmonte el asiento del talón y el anillo lateral. Saque el neumático de la llanta.



Retire el óxido y limpie el surco de la junta tórica antes de instalar un neumático nuevo.



### 3. Antes del montaje

Asegúrese de que los neumáticos y las llantas encajen. Utilice el manual de datos técnicos STRO o el manual de datos técnicos del proveedor de neumáticos para seleccionar correctamente los neumáticos y el tipo de llanta.

Revise la llanta para detectar posibles daños o agrietamientos y la formación de corrosión.

Cambie siempre las piezas de la junta tórica y de la válvula al instalar neumáticos nuevos.

Esta guía ha sido elaborada por la *sección de proveedores del Dæk Specialisternes Landsforening* (Sección de Proveedores de la Asociación Nacional de Especialistas en Neumáticos) teniendo en cuenta la legislación y las normas aplicables, así como las prácticas del sector en cuestión. Consulte más información en [www.branchevejledning.dk](http://www.branchevejledning.dk).



*Junta tórica*



*Válvula*



*Asiento de  
válvula*



*Reducción  
Interna*



*Ext.  
VG12-8*



*Cono de  
válvula*

## 4. Montaje

Lubrique la base del neumático a ambos lados, así como toda la base de la llanta con el agente de montaje adecuado con una capa de saturación. La junta tórica debe mantenerse limpia.

Presione el neumático sobre la llanta. Instale el anillo lateral y el asiento del talón.

Use una guía de anillo o las herramientas para la manipulación de anillos en la pinza (Easy Gripper) para manejar el anillo lateral y el anillo de bloqueo. No se olvide de la junta tórica antes de montar la guía de anillo. Tenga en cuenta que la guía de anillo solo se puede usar durante el montaje.



*Ejemplo: Guía de anillo*



*Ejemplo: Herramientas para la manipulación de anillos en la pinza (Easy Gripper)*

Instale la nueva junta tórica.  
Instale el anillo de bloqueo y asegúrese de que se asiente y esté correctamente enganchado.



*Ejemplos de herramientas de ayuda para el montaje de grúas y vehículos de gran tamaño respectivamente.*

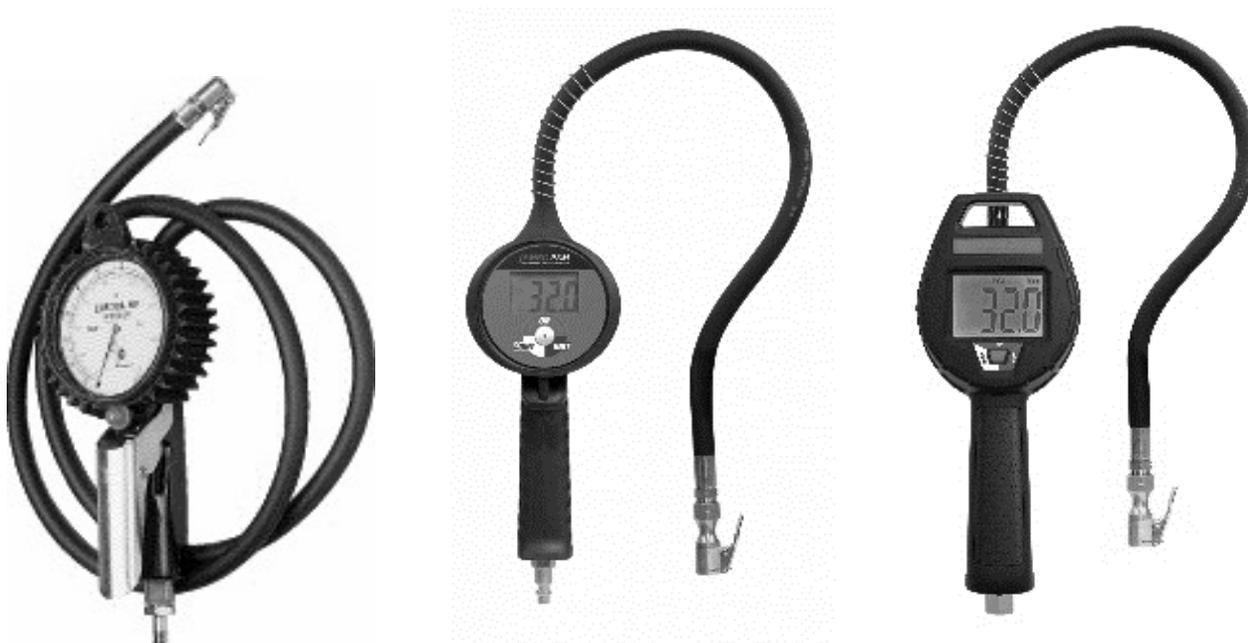


Esta guía ha sido elaborada por la sección de proveedores del Dæk Specialisternes Landsforening (Sección de Proveedores de la Asociación Nacional de Especialistas en Neumáticos) teniendo en cuenta la legislación y las normas aplicables, así como las prácticas del sector en cuestión. Consulte más información en [www.branchevejledning.dk](http://www.branchevejledning.dk).

## 5. Bombeo

**Importante: Antes de comenzar el bombeo, asegúrese de que el anillo de bloqueo esté en la posición correcta y correctamente enganchado.**

Retire el rácor de la válvula y el cono y use la boquilla de 12 mm para obtener el flujo de aire necesario. El bombeo del neumático debe realizarse con una bomba de mano con manguera larga o con una máquina de bombeo programable.



*Ejemplo: Bomba de mano analógica y digital y máquina de bombeo programable.*

**Los neumáticos OTR son neumáticos de alto volumen. Por lo tanto, es muy importante que se respeten las directrices para el trabajo. Cualquier detonación puede resultar en lesiones graves o, en el peor de los casos, ser letal.**



**ADVERTENCIA:**

**Distancia de seguridad de bombeo: Fuera de la banda de rodadura del neumático: Min. 3 m.  
Por razones de seguridad, seguir inflando junto a la pared lateral o el anillo de bloqueo, no está permitido.**



*Colocación correcta durante el bombeo.*

Monte la manguera de la bomba en la válvula y bombee el neumático a la presión prescrita. Compruebe que los anillos estén colocados correctamente durante el bombeo.

Monte el cono de la válvula, los tapones de la válvula y cualquier reducción. Realice la inspección final.



*Si se utiliza una pinza (Easy Gripper), también la puede usar como una medida de seguridad adicional al inflar los neumáticos.*



## INSTRUCCIONES DEL SECTOR para trabajar con neumáticos y llantas



### 6. Tensado

Si la rueda se ha desmontado, debe volver a tensarse de acuerdo con las especificaciones técnicas de la máquina/vehículo.

Recuerde que es responsabilidad del operador asegurarse en todo momento de que las ruedas de la máquina/vehículo están correctamente tensadas.